

HEGIN metalfinishing bv

Europaweg 1 NL-8181 BG Heerde
tel. :+31 (0)578 69 12 88
mail: info@hegin.nl
www.hegin.nl



ZILVER EN TIN BEDEKKINGEN:

Zijn elektrolytische processen; onder invloed van elektrische stroom wordt metaal neergeslagen op het product. De door ons toegepaste processen geven een zeer zuivere (> 99 %) en ductiele laag, (zacht en vervormbaar). Aangezien elektrische stroom slecht aan de binnen zijde van producten komt (kooi van Faraday) is de laagdikte verdeling niet overal gelijk. In de regel komt er aan de binnenzijde van een product minder tot geen laagdikte. Door een onderlaag van chemisch nikkel aan te brengen kan ook op deze plaatsen een goede corrosiewering geboden worden. Deze bewerkingen worden in een volledig geautomatiseerde lijn uitgevoerd. Het voordeel hiervan is dat elk specifiek product altijd op dezelfde manier wordt behandeld. **Hegin Metalfinishing heeft een speciale voorbehandeling voor Aluminium. Hierin zijn wij dé specialist !**

VERZILVEREN:

De zilverbedekking is zeer zuiver, ductiel en heeft constante elektrische eigenschappen. Deze bedekking is resistent tegen diverse chemische stoffen en is bacteriëndodend.

De zilverlaag kan snel bruin verkleuren door inwerking van bestanddelen uit de lucht. Deze bruine verkleuring heeft geen invloed op de elektrische geleiding.

De gebruikelijke laagdikte varieert van 2 - 25 µm. In speciale gevallen kunnen lagen tot 250 µm / 300 µm worden aangebracht.

Bij galvanische processen wordt aan de binnenzijde van een product veel minder tot geen laagdikte neergeslagen. Een specialisme van Hegin is het om juist in boorgaten (> Ø 20 mm) een goede laagdikte aan te brengen door het toepassen van binnenelectroden. Dit productspecifiek gereedschap moet hiervoor worden gemaakt wat de leverijdsduur verlengt.

Zilver en Tin wordt door ons aangebracht op:

- staal
- RVS
- koperlegeringen
- aluminium

EIGENSCHAPPEN

- verlaging van de overgangsweerstand
- goede glans (hoogglans mogelijk)
- zeer goede elektrische geleidbaarheid
- frictieverlagend op RVS
- goede soldeerbaarheid

TOEPASSINGEN

- metaalwaren (decoratief)
- schakelmateriaal
- procesindustrie
- luchtvaart

VERTINNEN:

Voordeel van het galvanische tinprocede ten opzichte van thermisch vertinnen is dat het proces bij een lagere temperatuur plaatsvindt waardoor producten niet vervormen.

Ook is de laagdikte beter te sturen en zullen draadgaten niet vollopen en er geen maatvoeringsproblemen ontstaan. De tin bedekking is zeer zuiver, ductiel en heeft constante elektrische eigenschappen. De tinbedekking is resistent tegen diverse chemische stoffen en mag/kan daarom in de voedingsmiddelenindustrie worden toegepast.

De gebruikelijke laagdikte varieert van 5 - 25 µm. In speciale gevallen kunnen lagen van 100 µm worden aangebracht. Ondanks dat de laagdikte verdeling van het proces redelijk is, wordt aan de binnenzijde van producten minder tot geen laagdikte materiaal neergeslagen. Door het aanbrengen van een onderlaag van chemisch nikkel, die wel overal neerslaat, kan ook aan de binnenzijde corrosiewering geboden worden.

CAPACITEIT:

L x B x H (in mm) max. gewicht
950 x 950 x 450 500 kg

EIGENSCHAPPEN

- uitstekende soldeerbaarheid
- glanzend en glad uiterlijk
- lage elektrische weerstand
- goede chemische resistentie

TOEPASSINGEN

- algemene machinebouw
- verpakkingindustrie
- elektrotechnische industrie
- voedingsmiddelenindustrie



BEST IN FINISHING