



ZILVER EN TIN BEDEKKINGEN

Zilver- en tinbedekkingen zijn elektrolytische processen waarbij onder invloed van elektrische stroom metaal wordt neergeslagen op het product. De door ons toegepaste technieken leveren een zeer zuivere (>99%) en ductiele laag op, die zacht en vervormbaar is. Omdat elektrische stroom de binnenzijde van producten minder goed bereikt (het kooi van Faraday-effect), is de laagdikte niet overal gelijk. Vaak ontstaat er aan de binnenzijde van een product minder of zelfs geen laagdikte. Door eerst een onderlaag van chemisch nikkel aan te brengen, kan ook daar een goede corrosiebescherming worden gerealiseerd. Deze bewerkingen worden uitgevoerd in een volledig geautomatiseerde lijn. Het voordeel hiervan is dat elk product altijd op exact dezelfde manier wordt behandeld.

Verzilveren

De zilverbedekking is zeer zuiver, ductiel en heeft constante elektrische eigenschappen. De laag is resistent tegen diverse chemicaliën en werkt bovendien bacteriedodend. Een zilverlaag kan door invloeden uit de lucht verkleuren naar bruin, maar dit heeft geen effect op de elektrische geleiding. De gebruikelijke laagdikte ligt tussen 2 en 25 µm, maar in speciale gevallen zijn lagen tot 250–300 µm mogelijk.

Vertinnen

Het galvanische tinproces biedt belangrijke voordelen ten opzichte van thermisch vertinnen. Doordat het proces bij een lagere temperatuur plaatsvindt, is er geen risico op vervorming van producten. Bovendien kan de laagdikte nauwkeuriger worden gestuurd, waardoor draadgaten niet vollopen en maatvoeringsproblemen worden voorkomen. De tinbedekking is zeer zuiver, ductiel en heeft constante elektrische eigenschappen. Dankzij de chemische resistentie mag en kan deze afwerking ook in de voedingsmiddelenindustrie worden toegepast. De gebruikelijke laagdikte ligt tussen 5 en 25 µm, maar in speciale gevallen zijn lagen tot 100 µm mogelijk.

Technische bijzonderheden

Bij galvanische behandelingen ontstaat er minder laagdikte aan de binnenzijde van producten en in boringen. Dankzij speciaal ontwikkelde hulpgereedschappen is het in sommige gevallen mogelijk om ook deze moeilijk bereikbare zones effectief te behandelen. Dit gebeurt altijd in overleg, aangezien levertijden en kosten hierdoor kunnen afwijken van de standaard.

Om toch een betrouwbare corrosiewering te garanderen, bieden wij de mogelijkheid om onderdelen vooraf te voorzien van een chemische nikkel onderlaag.

Zilver en Tin wordt door ons aangebracht op:

- › Staal
- › RVS
- › Koperlegeringen
- › Aluminium

Eigenschappen zilver

- › Verlaging van de overgangsweerstand
- › Zeer goede elektrische geleidbaarheid
- › FRICTIEVERLAGEND OP RVS
- › Goede soldeerbaarheid

Eigenschappen tin

- › Uitstekende soldeerbaarheid
- › Glanzend en glad uiterlijk
- › Lage elektrische weerstand
- › Goede chemische resistentie

Toepassingen

- › Schakelmateriaal
- › Procesindustrie
- › Elektrotechnische industrie
- › Voedingsmiddelenindustrie (tin)

Capaciteit

L x B x H: 950 x 450 x 950 mm
Max. gewicht: 450 kg

